

Beschreibung	Stabanker
Artikel-Nr.	1-201 / 400
Maße (mm)	400 / 80 x 2,5 / 10
Ausführung	glatt - feuerverzinkt

Einsatzmöglichkeiten

- für leichte bis mittlere Befestigungspunkte in gewachsenen Böden, z.B. im Weinbau, Obstbau, Sonderkulturen, Baumverankerungen, ...
- geeignet für dauerhafte oder temporäre Verankerungen

Anwendung

- Manuelles Einschrauben mit einem Drehgriff aus Stahl, der durch die Öse gesteckt wird.
- Maschinelles Einschrauben über einen Passformschlüssel, der über die Öse geführt und anschließend an ein hydraulisches, elektrisches oder motorbetriebenes Einschraubgerät adaptiert wird. Die Passformschlüssel werden speziell für das verwendete Gerät gefertigt.
- Die Haltekräfte können nur in Richtung des Ankerschaftes voll aufgenommen werden, daher ist darauf zu achten, dass der Anker immer in Zugrichtung eingeschraubt wird.
- Empfohlene Geschwindigkeit beim maschinellen Eindrehen: 20-25 U/min. Wird mit erhöhter Drehzahl eingeschraubt, könnte sich der Anker in den Boden wühlen und die Bodenstruktur dabei nachteilig beeinflussen, so dass die gewünschten Haltekräfte evtl. nicht erzielt werden könnten.
- Um die Haltekräfte zu erreichen muss eine entsprechende Bodenmasse zwischen Ankerscheibe und Erdoberfläche gegeben sein. Jahreszeitlich bedingte Einflüsse (Feuchtigkeit, Austrocknung, Frost, Tauwetter) können sich jeweils auf das Einschraubverhalten und die Haltekräfte auswirken. Der Anker sollte sich bis zur Öse im Boden befinden. Die tatsächliche Einschraubtiefe kann allerdings variieren. Je nach Bodenart können unterschiedliche Haltekräfte erzielt werden (siehe Haltekrafttabelle). Bei der Verarbeitung ist auf eine Bodentemperatur von min. 10° C zu achten.
- Grundsätzlich muss vor Anwendung das Produkt vom Kunden auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck hin geprüft werden.

Sicherheitshinweise

- Durch die Verzinkung unserer Produkte können Grate sowie Ablaufspitzen entstehen, die während unseres Fertigungsprozesses nicht entfernt werden können. Diese können scharfkantig sein und zu Schnittverletzungen führen. Als Sonderwunsch und auf Ihre Kosten ist eine Lieferung gratfreier Produkte möglich.
- Bei Feuchteinwirkung ohne ausreichende Luftzufuhr ist eine verzinkte Oberfläche bestimmten Korrosionsangriffen ausgesetzt, so dass bei Lagerung und Transport unserer verzinkten Produkte in Paketen auf eine materialgerechte, trockene Handhabung (Schutz vor Tau- bzw. Schweißwasser) zu achten ist. Unsachgemäße Lagerung kann zu Weißrostbildung führen, was nur eine optische Beeinträchtigung darstellt. Leichte Weißrostbildung kann in der Regel einfach entfernt werden und beeinträchtigt nicht die Qualität des Produktes und ist somit aus technischer Sicht kein Reklamationsgrund.
- Aufgrund unterschiedlich verarbeiteter Materialien kann es beim Verzinken zu Farbunterschieden kommen.

Handhabungshinweise

- Unsere Produkte werden professionell als Paket, auf Paletten oder im Bund verpackt. Bei im Bund verpackten Produkten ist auf vorsichtiges Öffnen der Drahtbefestigung zu achten.
- Beim Einschrauben können Verletzungen entstehen (Empfehlung zur Verwendung von Schutzausrüstung wie Brille als Schutz vor Absplitterungen, Handschuhe gegen Schnittverletzungen, Sicherheitsschuhen, usw.).
- Die allgemeinen Regeln des Arbeitsschutzes sind einzuhalten. Bei Verwendung von Einschraubgeräten sollten vor Inbetriebnahme die Betriebsanweisung und Sicherheitshinweise des Herstellers gelesen und beachtet werden.
- Für Fragen zur sachgerechten Handhabung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Produkt / Art.-Nr.	Typ	Technische Daten
Stabanker - Art.-Nr. 1-201 / 400 - Ausführung: glatt - Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 	Gewicht ca. (kg)	0,40
	Zolltarifnummer (Kombinierte Nomenklatur EU)	73269098
	Verpackungseinheit (Stück pro Palette)	500
	Werkstoffbezeichnung	S235
	Stablänge (mm)	400
	Scheibe Ø x Stärke (mm)	80 x 2,5
	Schaft Ø (mm)	10
	Zugfestigkeit Schaft (N/mm ²)	370
	Haltekraft (kN)	siehe unten
	Werkseigene Längtoleranzen (mm)	+5 -10
	Brandverhalten	NPD*
	Freisetzung von Cadmium	NPD*
	Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD*
	Dauerhaftigkeit - Verzinkung	DIN EN ISO 14713-C3-M
	Weitere Ausführungen sind in roh und grundiert möglich.	

*No Performance Determined = Keine Leistung festgelegt

Haltekrafttabelle (Richtwerte)

Für weitere Informationen beachten Sie bitte: <https://gh-metall.de>

- Exakte Haltekraften müssen durch den Kunden mit Zugversuchen vor Ort genau gemessen werden, damit alle Faktoren berücksichtigt sind.
- Angegebene Werte sind nur Richtwerte ohne Gewähr.
- *Bitte beachten: Die tatsächliche Einschraubtiefe kann variieren. Die hier ermittelten Werte gelten jeweils für die angegebenen Einschraubtiefen und wurden in gewachsenen Böden im Durchschnitt ermittelt. Die Einschraubtiefe ist nicht spezifisch auf die angegebene Ankerlänge abgestimmt und sollte idealerweise so ausgewählt werden, dass der Anker sich nach dem Einschrauben bis zum Befestigungspunkt im Boden befindet.
- Größere Einschraubtiefen bewirken nicht unbedingt einen höheren Wert der Haltekraft. Dies ist vielmehr nur dann der Fall, wenn tatsächlich festere Erdschichten oder zumindest keine weichen Erdschichten erreicht werden. Es ist unter Umständen sogar möglich, dass der Anker durch tieferes Einschrauben in weiche Bodenschichten eindringt, womit sich die Haltekraft verringern kann.

Scheiben- durchmesser	Ankerlänge	Einschraubtiefe* ca.	Boden von schwerer Beschaffenheit, fetter, steifer Ton, stark aus- getrocknet, auch durchsetzt mit Geröll, Geschiebe + Steinen	Gut abgestufte Kies- Sand-Gemische, gleichkörnige Kiese mit wenig Feinbe- standteilen (mittel- schwerer Boden)	Kiessand, grobgekört, festgelagert	Bindige Böden, halbfest, leicht bis schwer knetbar, Lehm, Mergel, Lösslehm	Aufgeschütteter, nicht künstlich verdichteter Boden mit geringer Bindung, feinkörnige Sande
(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)
80	400	300	2,1	1,7	1,5	0,98	0,85

* Haltekraften in kN (hierbei handelt es sich um Bruchlasten) / 1 kN = 0,102 t = 102 kg