

## ■ ■ ■ Ancre à tige soudée

Parfaitement adaptée aux ancrages permanents et temporaires dans tous les types de sol, sauf les sols très pier- reux et rocailloux. Utilisation limitée même dans les sols lourds dans la mesure où la tige n'est pas déformée par torsion lors du vissage (dans ce cas il faut augmenter le diamètre de la tige). Les ancrages en acier crénelés sont plus résistants à la déformation et conviennent donc mieux aux sols lourds. Le vissage manuel est possible avec une barre insérée dans l'œillet.



### Ancre à tige soudée avec œillet ouvert (lisse)

Longueur(mm)	Tige Ø (mm)	Disque	Version	Surface	Art.-N°
700	10	80x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-201
850	12	100x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-205
850	12	120x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-206
1000	12	120x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-206/1000
850	14	150x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-210
1000	14	150x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-210/1000
1200	14	150x2,5	lisse	galvanisé à chaud	1-210/1200

### Ancre à tige soudée avec œillet ouvert (crénelée)

Longueur(mm)	Tige Ø (mm)	Disque	Version	Surface	Art.-N°
850	12	100x2,5	crénelé	galvanisé à chaud	1-205/BS
850	12	120x2,5	crénelé	galvanisé à chaud	1-206/BS
1000	12	120x2,5	crénelé	galvanisé à chaud	1-206 BS/1000
850	14	150x2,5	crénelé	galvanisé à chaud	1-210/BS
1000	14	150x2,5	crénelé	galvanisé à chaud	1-210 BS/1000
1200	14	150x2,5	crénelé	galvanisé à chaud	1-210 BS/1200

## ■ ■ ■ Ancre à tige soudée „Langofix“

Parfaitement adaptée aux ancrages permanents dans tous les types de sol, sauf dans les ter- rains très caillouteux ou rocailloux. Même dans les sols lourds, la tige ne se déforme pas sous l'effort de torsion car la force est transmise directement au disque par la clé de pose. Positi- onnement précis de l'ancre comme l'outil de vissage s'engage directement sur le disque.

Longueur(mm)	Tige Ø (mm)	Disque	œillet	Surface	Art.-N°
800	8	120x2,5	fermé	galvanisé à chaud	1-115/800 GÖ
800	8	150x2,5	fermé	galvanisé à chaud	1-118/800 GÖ
1000	8	120x2,5	fermé	galvanisé à chaud	1-115/1000 GÖ
1000	8	150x2,5	fermé	galvanisé à chaud	1-118/1000 GÖ



### ■ ■ ■ Clé de pose

Outil pour le vissage manuel. Tous les ancrages peuvent aussi être posés par un vissage mécanique. Nous vous confectionnons à la demande une clé sur mesure correspondant à votre appareil de vissage.

Clé de pose pour	Surface	Article N°
Langofix	laquée	1-120

## ■ ■ ■ Ancre Spirale

Parfaitement adaptée aux ancrages permanents et temporaires dans les sols enracinés ou pierreux. La conception en forme de spirale offre moins de rési- stance. Le vissage peut être effectué manuellement à l'aide d'une barre insérée dans l'œillet ou également à la machine. L'ancre peut être réutilisée plusieurs fois car elle peut être redévisée à l'œillet.

Longueur(mm)	Tige Ø (mm)	Version	Surface	Art.-N°
980	14	lisse	laquée	1-220

## ■ ■ ■ Ancre Harpon

Parfaitement adaptée aux ancrages permanents dans les sols très pierreux. Notamment là, où les ancrages à visser ne peuvent être utilisés. L'enfoncement se fait avec un outil de percussion (p.ex. un marteau). L'ancre doit ensuite être tournée de 90° dans le sens horaire (p.ex. par fer à clous). En tournant l'ancre, les ailes se courbent horizontalement et créent une surface de résistance qui transfère les forces d'arrachement au sol. Cet effet est renforcé par les sols pierreux.

Longueur (mm)	Tige Ø (mm)	Version	Surface	Art.-N°
750	12	crénelée	galvanisée à chaud	1-211
1000	14	crénelée	galvanisée à chaud	1-212

## ■ ■ ■ Rallonge d'ancre

En cas de dommages mécaniques à l'ancre par des machines, seule la rallonge doit être remplacée car l'œillet d'ancrage est protégé dans le sol. L'œillet rond protège le train de pneus des éléments en cas de collision avec l'ancre de sol. La rallonge facilite le remplacement du fil et protège le fil contre les rayons de courbure.

Longueur(mm)	Tige Ø (mm)	Version	Surface	Art.-N°
320	8	lisse	galvanisée à chaud	1-221

## ■ ■ ■ Ancre Houblon

Parfaitement adaptée aux ancrages permanents et temporaires dans tous les sols naturels à l'exception des sols très pierreux et de la roche. Un vissage manuel est possible avec une barre insé- rée dans l'œillet en tournant l'ensemble dans le sens des aiguilles d'une montre. Vissage mécanique à l'œillet. Plus le disque est petit, plus les forces d'arrachement sont faibles.

### Ancre houblon avec œillet fermé (crénelée)

Longueur (mm)	Tige Ø	Disque	Version	Surface	œillet Ø intérieur(mm)	Art.-N°
1500	25	250x5	crénelée	non traitée	55	1-348/1500 R GÖ
1800	25	250x5	crénelée	non traitée	55	1-348/1800 R GÖ
2000	25	250x5	crénelée	non traitée	55	1-348/2000 R GÖ
2200	25	250x5	crénelée	non traitée	55	1-348/2200 R GÖ

## ■ ■ ■ Ancre de Montage

Parfaitement adaptée aux ancrages permanents et temporaires dans tous les types de sol, sauf dans les terrains pierreux et de la roche. Le vissage manuel est possible à l'aide d'une barre insérée dans l'œillet en tournant l'ensemble dans le sens des aiguilles d'une montre.

### Montageanker mit geschlossener Öse (glatt)

Longueur	Tige Ø	Disque	Version	Surface	Art.-N°
1000	20	200x4	lisse	galvanisée à chaud	1-300
1200	18	150x4	lisse	galvanisée à chaud	1-301



## ■ ■ ■ Tendeur de Fil

Tous les tendeurs peuvent être montés à tout moment. Les fils installés peuvent être retendu à tout moment car les tendeurs s'insèrent dans le cadre de fil. La tensi- on peut être apportée au fur et à mesure du besoin à l'aide de la clé de pose.

Modèle	Application	Surface	Art.-N°
Spannfix	pour des palissages longs (> 50 m)	galvanisé à chaud	5-167
Spannfein	pour des palissages courts (< 50 m)	galvanisé à chaud	5-145
clé de pose	pour Spannfix & Spannfein	laquée	5-169



## ■ ■ ■ Dévidoir de Fil

Facilite l'utilisation des couronnes de fil de palissage. Le frein de rotation évite un dévidage trop rapide. Réalisation de dévidoirs à plusieurs tourets sur demande. Le bord surélevé de la bobineuse et le frein tournant empêchent les fils de tom- ber accidentellement. Idéal pour la manipulation de tuyaux d'irrigation.

Modèle	Surface	Art.-N°
Dévidoir de Fil - version lourde	laqué	4-264

## ■ ■ ■ Mouton de Frappe

Outil pour l'enfoncement des piquets partout là où l'enfoncement à la machine n'est pas possible ou non économique, p.ex. pour la viticulture en forte pente, pour des travaux de réparation ou des systèmes plus petits. La partie inférieure est évasée évitant d'accrocher ou d'arracher les ergots des piquets métalliques, rendant inutile les autres adaptateurs.

Modèle	max. Ø piquet	Version	Surface	Art.-N°
version légère	90 mm	standard	laqué	4-252
version légère	90 mm	avec insert de protection	laqué	4-252/SE
version lourde	120 mm	standard	laqué	4-251
version lourde	120 mm	avec insert de protection	laqué	4-251/SE



## ■ ■ ■ Plaque de Frappe

Outil pour frappe de finition ou pour corriger les piquets qui peut être utilisée pour les piquets en bois et en métal. Le niveau de bruit est minimisé lors de l'enfoncement. La partie inférieure est évasée évitant d'accrocher ou d'arracher les ergots des piquets métalliques, rendant inutile les autres adaptateurs.

Modèle	max. Ø piquet	Version	Surface	Art.-N°
version lourde	120 mm	avec insert de protection	laquée	4-253/SE

## ■ ■ ■ Double-Bêche

Parfaitement adaptée pour les trous étroits jusqu'à 1,50 m de profondeur. La double-bêche peut être utilisée dans tous les types de sol, également dans les sols caillouteux, sauf la roche. Ces pelles sont réalisées en acier trempé de qualité supérieure.

Produit	Surface	Art.-N°
Double-Bêche	laquée	4-286



nous tenons  
nos engagements

LANGER

### ... Tarière à main „Trumpf“

Parfaitement adaptée pour percer des trous ronds jusqu'à une profondeur d'environ 0,80 m. Utilisable dans tous les types de sol - sauf la roche. La largeur du trou dépend du diamètre des spires.

Tous les tranchants sont biseautés et trempés. Une lame latérale et une plaque de frein/un angle de freinage sont soudés au premier spire.



Tarière à main „Trumpf“				
diamètre de spire Ø (mm)	tige Ø (mm)	Longueur de tige (mm)	Surface	Article N°
80	18	1000	galvanisé à chaud	2-100
100	18	1000	galvanisé à chaud	2-101
130	18	1000	galvanisé à chaud	2-102
150	18	1000	galvanisé à chaud	2-103
200	18	1000	galvanisé à chaud	2-105
250	18	1000	galvanisé à chaud	2-106
300	26x4	1000	galvanisé à chaud	2-107

### ... Tarière à main „Trumpf V“

La tarière se compose de trois éléments: la tarière, la rallonge et la poignée manuelle. Adaptée pour percer des trous ronds jusqu'à une profondeur de 5 m. Utilisable dans tous les types de sol - sauf la roche. La largeur du trou dépend du diamètre des spires.

Tous les tranchants sont biseautés et trempés. Une lame latérale et une plaque de frein/un angle de freinage sont soudés au premier spire.



Tarière à main „Trumpf V“ Ø 80-200 mm				
Produit	Tige Ø (mm)	Longueur Tige (mm)	Surface	Art.-N°
Tarière pour Ø 80 mm	18	1000	laquage	2-150
Tarière pour Ø 100 mm	18	1000	laquage	2-151
Tarière pour Ø 130 mm	18	1000	laquage	2-158
Tarière pour Ø 150 mm	18	1000	laquage	2-152
Tarière pour Ø 200 mm	18	1000	laquage	2-153
Rallonge pour Ø 80-200 mm	18	700	laquage	2-350
Rallonge pour Ø 80-200 mm	18	1000	laquage	2-359
Rallonge pour Ø 80-200 mm	18	1500	laquage	2-357
Poignée pour Ø 80-200 mm			laquage	2-420

Tarière à main „Trumpf V“ Ø 250-300 mm				
Produit	Tige Ø (mm)	Longueur Tige (mm)	Surface	Art.-N°
Tarière pour Ø 250 mm	18	1000	laquage	2-154
Tarière pour Ø 300 mm	26x4	1000	laquage	2-155
Rallonge pour Ø 250-300 mm	20	700	laquage	2-351
Rallonge pour Ø 250-300 mm	20	1000	laquage	2-360
Rallonge pour Ø 250-300 mm	20	1500	laquage	2-362
Poignée pour Ø 250-300 mm			laquage	2-421

(V steht für verlängerbar)

### ... Tableau des forces de maintien

Forces de maintien F<sub>limité</sub> en kN (il s'agit de charges de rupture)

Diamètre de disque D (mm)	Profondeur de vissage (m)	Sol de texture lourde, argile grasse et rigide, gravement desséchée, également avec rocaille, dérive et cailloux	Mélanges de gravier et de sable bien classés, gravier uniforme avec peu de composants fins (sol moyennement lourd)	Gravier, grains grossiers, stockés	Sols cohésifs, semi-solides, faciles à difficilement pétrissables, argile, marne, terre de brique	Sol en tas, non compacté artificiellement, avec sables à faible adhérence et à grain fin
80	0,70	4,9	4,2	3,6	2,3	2,0
	1,00	6,0	5,1	4,1	3,1	2,4
100	0,70	9,3	7,8	6,4	4,9	3,9
	1,00	12,2	10,4	8,2	6,3	4,9
120	0,70	10,8	9,3	6,7	5,9	4,4
	1,00	16,7	14,2	10,8	8,6	7,0
150	1,50	29,4	27,5	23,5	17,7	11,8
	2,00	54,0	39,2	31,4	24,5	21,6
200	0,70	15,7	14,2	10,8	8,8	6,7
	1,00	24,5	21,6	16,7	12,7	10,8
250	1,50	44,2	39,2	35,3	26,5	17,7
	2,00	71,1	58,9	47,0	37,3	29,4

Ces forces de maintien ont été déterminées lors d'essais de traction pratiques. Selon la structure du sol, le classement du sol et le taux d'humidité, des écarts peuvent toutefois se produire. Il est donc recommandé de déterminer les forces de retenue réelles à l'aide d'essais de traction sur-le-champ.

\* Veuillez noter: Longueur à commander = Ajoutez min. 30 cm pour l'oeillet et la distance à la disque au longueur necessitée.

### ... Solutions individuelles

Nous sommes spécialisés à des solutions individuelles. Quelle que soit votre activité et quels que soient vos besoins, nous pouvons vous fournir la bonne solution. Nous proposons également des solutions sur mesure et des composants spéciaux pour la construction mécanique. Nous nous ferons un plaisir de développer avec vous une solution adaptée à vos besoins spécifiques. N'hésitez pas à nous contacter!

- diamètre de disque de 50 - 500 mm
- épaisseur de disque de 1,5 - 12 mm
- diamètre de tige de 6 - 35 mm
- longueur de tige jusqu'à 6000 mm
- oeillet fermé, maillon, filetage, clé carrée, hexagonale, ...
- revêtement: galvanisé à chaud, laqué, non traité, ...



Glienke-Hemmerlein Metall GmbH  
Heilbronner Str. 93 | D-74348 Lauffen a.N.

Tel.: +49 (0) 71 33 / 9 74 79 - 0  
Fax: +49 (0) 71 33 / 9 74 79 - 10  
info@gh-metall.de

www.gh-metall.de

Distribution dans les magasins spécialisés

Haute résistance à la corrosion

galvanisée à chaud  
selon EN ISO 1461

Optimisation de la spire

pas de dévissage en tension  
de charge

Excellente rigidité

La galbe de renfort  
du disque empêche  
le disque de se plier trop  
facilement

Faible moment de vissage

grâce à l'angle de coupe arrondi  
et à la pointe de tige pointu

www.gh-metall.de